


Mașini de șlefuit și structurat cu perii

# Mașină de periat și șlefuit Houfek FINAL

https://www.youtube.com/watch?v=ljheQ7ZkGCs **Prezentare generală** Mașinile de periat si slefuit din seria FINAL sunt destinate  operatiilor de precizie cu rezultate optime pentru pregatirea finală a suprafețelor - șlefuire fină, structurare,

netezire și alte lucrări de finisare. Avand posibilitatea de configura si personaliza masina dupa aplicatiile necesare, prin adaugarea de grupuri sau dotari personalizate Seria FINAL oferta o gama mare de grupuri de lucru pentru o finisare a materialului pana la cele mai mici detalii. Prin alegerea corespunzatoare a grupurilor de lucru se pot efetua operatiile de slefuire si finisare pana la cele mai mici detalii. Pentru o finisare liniara, structurare si alte opreratii de slefuire liniara se vor alege grupurile cu periile rotative Pentru crearea structurari cu linii nedirectionale, slefuirea si finisarea suprafețelor profilate se vor alege grupuri cu discuri rotative – oscilante. Ca elementele sa aiba o suprafata curate se va adauga un grup la final pentru netezire si desprafuire. **Dotări standard:**

- Masa de alimentare cu inaltime fixa pentru a facilita incarcarea de pe mese cu role pentru a lucra cu masina  atat individual cat si intr-o linie de finisaj – reglarea inaltimii de lucru se face prin ridicarea unitatilor de lucru
- Unitate de lucru „ D „ – compusa din unitate cu discuri rotative avand totodata si miscare oscilatorie
    - Invertor de frecvență - viteza variabilă a discului 50 - 300 RPM
- Unitatea B - unitate perie tambur cu oscilare, viteză 1000 RPM
    - Reglare manuală a deplasării oscilației - 20, 40, 60, 80, 100 mm
- Lungime perii de slefuire  20 - 100 mm pentru o piesa de prelucrat cu o grosime maxima de 100 mm
- Lățimi de lucru 1100 mm, 1350 mm
- Tambur cu  Ø 250 mm, 1100 mm lățime - 9 perii liniare, 1350 mm lățime - 11 perii liniare
- Sens dublu de rotatie pentru unitatea disc ’’ D ’’
- Grosime maxima reper de slefuit 100 mm
- 2 (B), 3 (D), 4 (BB), 5 (DB), 6 (BBB), 8 (BBBB), 10 (DDBB) role de prezare cu Ø 50 mm
- Pornire automata stea / delta
- Două viteze de alimentare 4,5 / 9 m / min
- Ecran tactil 10,1 panou de control
- Citire digitală a înălțimii de lucru  și a inaltimi unitatilor de lucru
- Ax pentru periile tambur 60 mm
- Diametru periilor tambur Min. / Max. 150 - 300 mm (DB, DBB, DDBB)

**Configurații posibile:  D** - discuri rotative;  **B** - perie tambur cu oscilare

Producător: HOUFEK - Cehia

Vezi online

## Descriere

## Atribute produs

- **Producător:** HOUFEK - Cehia
- **Latime maxima de lucru:** FINAL 1100 B FINAL 1350 B FINAL 1100 D FINAL 1350 D
- **Inaltime maxima de lucru:** 100 mm 100 mm 100 mm 100 mm
- **Viteza de avans:** 4,5 / 9 m/min 4,5 / 9 m/min 4,5 / 9 m/min 4,5 / 9 m/min

- **Diametru perii de slefuire:** 150 - 300 mm 150 - 300 mm 250 mm 250 mm
- **Putere motor:** 4 kW 5,5 kW 2,2 kW 2,2 kW
- **Turatie perii:** 1000 rpm 1000 rpm 50 - 300 rpm 50 - 300 rpm
- **Dimensiuni masina Lxl:** 1750 x 2200 mm 2000 x 2200 mm 1750 x 2200 mm 2000 x 2200 mm

**Vezi produsul pe site**

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI