

Mașini de șlefuit și structurat cu perii

Mașină automată de periat și șlefuit Danibrum DASP 104

Mașina automată de șlefuit cu perii **Danibrum DASP 104** este destinată operațiilor de precizie cu rezultate optime pentru pregătirea finală a suprafețelor - șlefuire fină, netezire și alte lucrări de finisare. Având configurarea optimă a grupurilor de lucru, **Seria DASP** oferă o gamă mare de operații de șlefuire pentru o finisare a materialului până la cele mai mici detalii.

- Prin acționarea corespunzătoare a grupurilor de lucru se pot efectua operațiile de șlefuire și finisare până la cele mai mici detalii.
- Pentru o finisare liniară, structurare și alte oprerații de șlefuire liniară se vor alege grupurile cu periile rotative
- Pentru crearea structurării cu linii nedirecționale, șlefuirea și finisarea suprafețelor profilate se vor alege grupuri cu discuri rotative – oscilante.

Producător: DANIBRUM - România

Vezi online

Descriere

- Masă de alimentare cu înălțime fixă pentru a facilita încărcarea de pe mese cu role pentru a lucra cu mașina atât individual cât și într-o linie de finisaj – reglarea înălțimii de lucru se face prin ridicarea unităților de lucru;
- Unitate de lucru „ D „ – compusă din unitate cu discuri rotative având totodată și mișcare oscilatorie;
- Invertor de frecvență – viteză variabilă a discului 50 – 300 RPM;
- Unitatea B – unitate perie tambur cu oscilare, viteză 1000 RPM;
- Reglare manuală a deplasării oscilației – 20, 40, 60, 80, 100 mm;
- Lungime perii de șlefuire 20 – 100 mm pentru o piesă de prelucrat cu o grosime maximă de 100 mm;
- Lățime de lucru 1000 mm;
- Tambur cu Ø 280 mm, 1000 mm lățime – 12 perii liniare;
- Sens dublu de rotație pentru unitatea disc ’’ D ’’;
- Grosime maximă reper de șlefuit 100 mm;
- 2 (B), 3 (D), 4 (BB), 5 (DB), 6 (BBB), 8 (BBBB), 10 (DDBB) role de presare cu Ø 50 mm;

- Pornire automată stea / delta;
- Două viteze de alimentare 4,5 / 9 m / min;
- Citire digitală a înălțimii de lucru și a înălțimii unităților de lucru;
- Ax pentru periile tambur 60 mm;
- Diametrul periilor tambur Min. / Max. 150 – 300 mm (DB, DBB, DDBB);
- **Opțional – interfață touch-screen cu posibilitate de memorare 19 moduri de lucru. Fiecare grup este controlat automat, în funcție de cotele presetate anterior.**

Panou de comandă standard

- Este poziționat la nivelul ochilor, conferind agilitate în efectuarea operațiunilor importante.
- Acționare independentă a fiecărui grup în parte.
- Buton de urgență amplasat ergonomic pentru acționare rapidă.
- Rola liberă, netedă la intrare, facilitează încărcarea ușoară a materialului de prelucrat.
- Banda transportoare este realizată din cauciuc aderent, care menține piesa nemișcată pe parcursul prelucrării.
- Banda transportoare este dotată cu semnale luminoase LED, care indică starea de lucru a mașinii.

Role cauciucate libere pentru presare

- Utilajul dispune de **role presoare** libere, cauciucate, ce asigură o prelucrare uniformă, fără abateri.
- Reglarea pe înălțime se realizează împreună cu grupurile de șlefuire.
- Poziția lor asigură o presare corectă și eficientă, chiar și în cazul pieselor mici.

Unitatea de lucru cu discuri rotativ - oscilantă

- Este compusă din discuri rotative de șlefuit, ce permit șlefuirea nedirecțională a materialului prelucrat.
- Mișcarea oscilatorie a discurilor rotative (imaginea 1), asigură șlefuirea uniformă, pe toată suprafața materialului.
- Dotată cu invertor de frecvență - viteză variabilă a discului 50 - 300 RPM

- Fiecare grup este compus din 8 discuri rotative, cu sens dublu de rotație.
- Antrenarea fiecărei unități de lucru este realizată de motoare independente, de **1 kW,** dotate cu câte 2 hote de exhaustare de **100 mm.**

Unitatea de lucru cu tamburi

- Este compusă din tamburi de șlefuit, ce permit șlefuirea liniară a materialului prelucrat.
- Mișcarea de oscilație a tamburilor poate fi reglată manual.
- Grupul este compus din 2 tamburi
- Antrenarea fiecărei unități de lucru este realizată de motoare independente, de **75 kW** (imagine 2), dotate cu câte 2 hote de exhaustare de **100 mm.**
- Schimbarea periilor se realizează rapid și simplu, eficiența în producție fiind sporită.
- Transmisia puterii în cazul tamburilor de șlefuit, se realizează prin intermediul unui cardan, prevăzut cu bucșe cauciucate, încastrate în rulmenți cu bile de mare precizie, ce asigură funcționarea fără vibrații a tamburului.
- Aceste bucșe facilitează totodată schimbarea rapidă și în siguranță a periilor atașate pe tamburul de șlefuit.
- **Banda transportoare** este acționată de un motor de **7 kW**, având viteza reglabilă.

Configurații disponibile

[gallery size="large" ids="43051,43052,43053"]
Dotări opționale

- **Interfață TOUCH-SCREEN** cu posibilitate de memorare până la 19 programe;
- Facilitează setarea foarte rapidă și precisă la cotele presetate anterior, în funcție de proiectele vizate;
- Sistem dezvoltat de departamentul tehnic al DANIBRUM România;
- Display de calitate, cu luminozitate foarte bună și unghi de vizualizare larg;

- Butoane fizice pentru oprirea de urgență și alimentarea generală a mașinii;
- Animații grafice pentru fiecare grup în parte, pentru un control complet asupra întregului proces de finisare.

Atribute produs

- **Producător:** DANIBRUM - România
- **Tip produs:** Atelier, Industrial
- **Lățime maximă de lucru:** 1100 mm
- **Înălțime maximă de lucru:** 100 mm
- **Viteză de avans:** 4.5 / 9 m/ min
- **Diametru perii de șlefuire (Ø):** 150 - 300 mm
- **Putere instalată:** 7.4 kW
- **Turații perii:** 1000 rpm
- **Dimensiuni de gabarit:** 3000 x 1500 x 2200 mm
- **Model:** DASP104

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI