

Mașini de șlefuit cu perii, Mașini de șlefuit și structurat cu perii

Mașină de șlefuit cu perii DANIBRUM DAS LDX 1000 - 6

Producător:

Vezi online

Descriere

Crește calitatea de finisare cu mașina de șlefuit cu perii DAS LDX 1000 - 6

Mașină automată de șlefuit elemente profilate cu perii DAS LDX 1000 – 6 este destinată operațiilor de precizie cu rezultate optime pentru pregătirea finală a suprafețelor - șlefuire fină, netezire și alte lucrări de finisare. Având configurarea optimă a grupurilor de lucru oferă o gamă mare operații de șlefuire pentru o finisare a materialului până la cele mai mici detalii.

Dotări standard mașină de șlefuit cu perii

- Unități de lucru
  - Unitate de slefuire cu tamburi pozitionati longitudinal, oscilanți
  - Unitate de slefuire cu paduri, oscilante
  - Unitate de șlefuire cu tamburi transversali
- Invertor de frecvență - viteză variabilă a discului 50 - 300 RPM
- Lungime perii de șlefuire 20 - 70 mm pentru a permite profilări pe suprafață de până la 8 mm
- Lățime de lucru maximă 1000 mm
- Tambur transversal cu Ø 280 mm, 1000 mm lățime - 20 perii montate elicoidal
- Grosime maximă reper de șlefuit 100 mm
- Citire digitală a înălțimii de lucru și a înălțimii unităților de lucru.

Panou de comandă touchscreen

- Poziționat la nivelul ochilor, conferind agilitate în setarea reglajelor aferente operațiunilor importante;
- Acționare independentă a fiecărui grup în parte;
- Interfață intuitivă, patentată de inginerii DANIBRUM România;
- Eficiență în prelucrare – calitate în livrare.

Bandă transportoare aderentă

- Dotat cu un cauciuc aderent, striat, pentru a asigura un avans constant al pieselor;
- Avansul este automat, acționat de un motor de 1.1 kW.

Sistem de culisare profesional

- Sistem de culisare liniar cu rulmenți cu bile recirculabile;
- Asigură o mentenanță redusă și o durată de viață îndelungată;
- Precizie sporită în prelucrare;
- Gresarea se realizează manual.

Oscilație grupuri șlefuire

- Oscilația facilitează finisarea uniformă a pieselor vizate, favorizând totodată utilizarea îndelungată a benzilor abrazive și a periilor din sisal.

Hote de exhaustare

- Fiecare grup este dotat cu guri de exhaustare, care se interconectează superior către 8 ieșiri de Ø 100 mm.

Deschideri laterale

- Deschidere amplă, pe ambele părți, pentru vizualizare foarte bună;
- Permite schimbarea rapidă a periilor și gresarea elementelor în mișcare.

Transmisie prin curea

- Transmisia se realizează prin curele dințate, ce conferă stabilitate și lucru uniform;
- Periile sunt interconectate, favorizând o turație de șlefuire constantă pentru toate grupurile de șlefuire;
- Zgomot redus și funcționare lină.

Bandă transportoare

- Dotată cu rolă de centrare a benzii și senzor electronic pentru reglarea pe înălțimea mesei;

- Șurub pentru reglarea întinderii benzii;
- Perii desprăfuire dispuse la intrare – ieșire.

Perii șlefuire

- Flexibilitatea în configurare conferă un mod de lucru convenabil și potrivit oricărui tip de finisare dorit;
- Sistem fast release pentru unitatea de șlefuire cu paduri;
- Periile verticale și tamburii permit schimbarea benzilor rapid.

Atribute produs

- **Lățime maximă de lucru:** 1000 mm
- **Înălțime maximă de lucru:** 100 mm
- **Diametru tamburi longitudinali (Ø):** 220 mm
- **Putere motoare antrenare tamburi longitudinali – oscilanți:** 2 x 1.5 kW
- **Putere motoare oscilație tamburi longitudinali:** 0.55 kW
- **Diametru paduri oscilante:** 200 mm
- **Putere motoare antrenare paduri oscilante:** 1.5 kW
- **Putere motor oscilație paduri:** 0.18 kW
- **Diametru tamburi transversali (Ø):** 280 mm
- **Putere motoare antrenare tamburi transversali:** 2 x 2.2 kW
- **Putere motor avans:** 1.1 kW
- **Turații perii:** max. 1000 rpm
- **Diametru hote exhaustare (Ø):** 4 x 100 mm
- **Dimensiuni de gabarit:** 3300 x 1600 mm
- **Greutate:** 1500 kg
- **Tip produs:** Atelier, Nou în portofoliu

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI