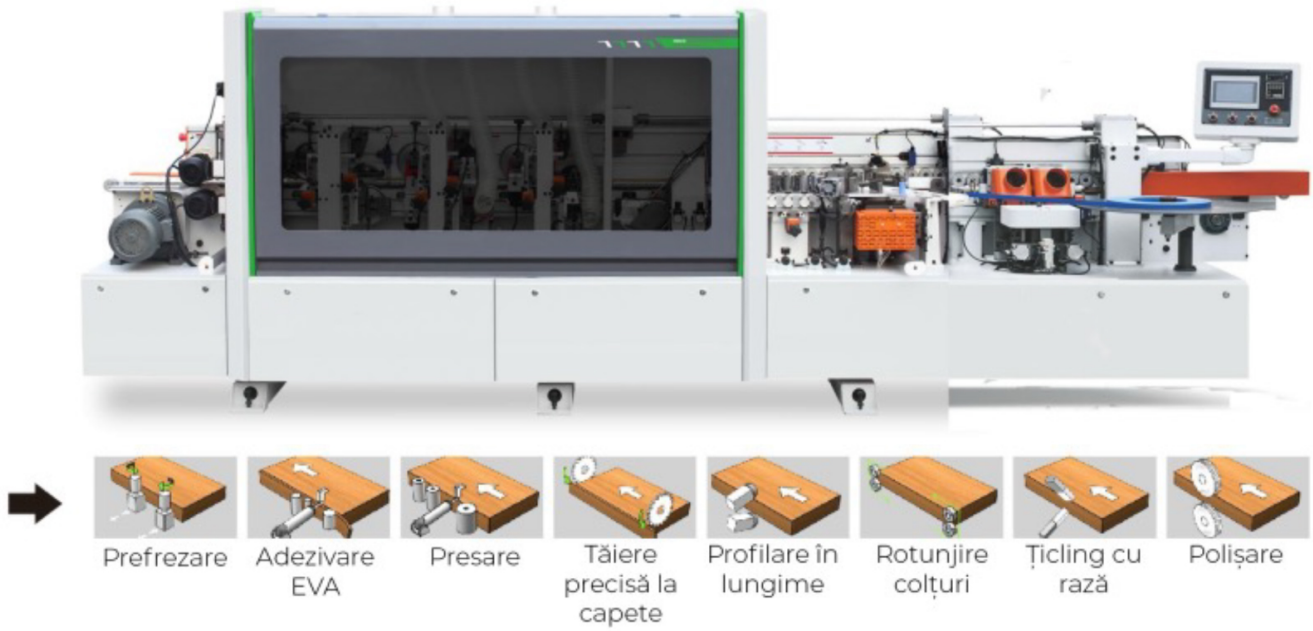


Mașini de aplicat cant automate

Mașină de aplicat cant automată industrială DANIBRUM HD621J

Producător: DANIBRUM - România

Vezi online

Descriere

HD621J este o mașină automată de aplicat cant adecvată pentru producătorii de mobilă de medii și mari, ce asigură productivitate sporită, datorită capacității de lucru ridicate și a elementelor constructive de calitate. Stabilitatea, un punct forte, este asigurată de un design robust, orientat către maximizarea eficienței prelucrării.

- Cadrul mașinii este construit din plăci de oțel structural de înaltă rezistență, sudate împreună, oferind o rezistență și stabilitate sporite. Suprafața este tratată împotriva ruginii și vopsită cu vopsea rezistentă la temperaturi înalte;
- 4 coloane de ridicare robuste pentru o operare sigură;
- Rezervor de adeziv, ce permite utilizarea adezivilor de tip EVA;
- Grupul de frezare superioară și inferioară a surplusului de cant folosește două grupuri de frezare, pentru frezare grosieră și frezare fină cu rază;
- Unitate de prefrezare cu acționare temporizată automată, oferă avantajul canturilor fără defecte pe suprafața melaminată;
- Sistemul de alimentare și avans se face cu sistem dublu antrenat;
- Frezarea pe capete și colțuri este efectuată cu 4 motoare;
- Vizibilitate foarte bună asupra tuturor grupurilor, pentru operațiile de întreținere;
- Panou de control cu interfață touch-screen și iconițe grafice specifice fiecărui grup;
- Butoane fizice de urgență amplasate în puncte cheie ale mașinii;
- Componente electronice de calitate, stabile și corect corelate pentru a oferi un regim de lucru performant și coerent;
- Construcție foarte solidă, specifică utilajelor industriale.

Sistem de control

- Sistem de control dedicat, dotat cu encodere pentru precizie ridicată;
- Interfață de operare intuitivă, cu ecran touchscreen;
- Fiecare unitate de lucru este controlată de convertizor de frecvență independent;

- Componente electrice de înaltă calitate;
- Temperaturile optime de funcționare sunt cuprinse între 0 – 40 ° C;
- Eficiență energetică și financiară datorată sistemelor moderne de operare și monitorizare.

Reglare electrică grindă presare

- Acționarea se realizează electric, prin intermediul panoului de control touschreen;
- Elimină erorile specifice setărilor manuale;
- Dispozitiv de vizualizare al cotelor utilizate.

Unitate prefrezare

- Garantează perpendicularitatea, prin frezarea posibilelor defecte ale canturilor, obținând astfel o lipire optimă între marginea vizată și folia de cant;
- Acționare automată temporizată a celor două freze, garantează integritatea canturilor și a melaminei panourilor
- Hotă de exhaustare independentă.

Unitate adezivare

- Avantajul sistemului este timpul redus de topire;
- Reduce efectul de carbonizare și vulcanizare cauzat de supraîncălzirea rășinilor din adezivi;
- Confortabil și ușor de înlocuit adezivul;
- Dizolvare și mixare particulelor de adeziv;
- Reglarea temperaturii se face de pe panoul de comandă;
- Garantează aderența perfectă între adeziv și coala de PAL.

Ghilotină pneumatică

- Ghilotină acționată pneumatic;
- Asigură tăierea grosieră rapidă și precisă, fiind controlată pneumatic și electric;
- Permite tăierea din role și baghete.

Role presoare

- Presarea puternică a cantului pe piesa de prelucrat datorită unității de presare de înaltă calitate;
- O rolă pretensionată, plus încă 3 role libere;
- Rolele de presare beneficiază de regulator de presiune;
- Presiune de lucru - 5 – 2.5 bar.

Unitate de tăiere precisă la capete

- Asigură tăierea foliei de cant în partea frontală și posterioară a plăcilor, prin intermediul a 2 pânze independente, montate ghidaje liniare industriale;
- Acționare pneumatică;
- Motoare independente pt fiecare pânză;
- Echipate cu capote de protecție independente;
- Reglaje pneumatice poziționate ergonomic;
- Lubrifiere automată a sistemelor de ghidare.

Unitate profilare în lungime

- Construcție rezistentă și extrem de robustă;
- Frezare fină pentru margini înclinate și rotunjite
- Reglaje ușor vizibile și facil de operat;
- **Grup 1: profilare grosieră**
- **Grup 2: profilare fină cu rază**
- Motoare independente pentru fiecare freză;
- Design dublu pentru adaptare la apăsarea unui buton;
- Freze de finisare fină x 2;
- Dotate cu hote exhaustare independente pentru exhaustare optimizată, ce previne impactul negativ al așchiilor.

Unitate rotunjire colțuri

- Mod acționare - față, spate și două muchii drepte astfel încât să se obțină raza uniformă a cantului;
- Motoare de mare viteză pentru a asigura o frezare precisă a colțurilor;
- Dotate cu hote exhaustare independente pentru exhaustare optimizată, ce previne impactul negativ al așchiilor.

Țicling cu rază

- Unitatea de țicling are rolul de a prelucra marginile finisate anterior;
- Țiclingul cu rază îndepărtează urmele de adeziv sau folie de cant, asigurând o suprafață uniformă a marginilor;
- Acesta finisează colțurile prelucrate anterior de grupul de profilare în lungime;
- Frezarea se realizează superior și inferior.

Unitate de polișare

- Unitatea de polișare dublă este locul unde marginile beneficiază de finisarea finală;
- Motoare independente;
- Periile conlucrează concomitent, oscilând înainte și înapoi pentru a utiliza uniform discurile textile;
- Reglaje rapide și facile;
- Împreună cu soluțiile pentru curățarea surplusului de adeziv, periile de polișare asigură un rezultat final perfect, la puterea a 2a.

Dispozitive de protecție

- Dispozitiv de protecție alimentare succesivă, acționat pneumatic. Acesta împiedică alimentarea accidentală, care poate cauza avarii semnificative asupra unităților de lucru;
- Acesta monitorizează automat operațiile și asigură utilizarea în siguranță a mașinii;
- Butoane de urgență fizice.

Atribute produs

- **Producător:** DANIBRUM - România
- **Grosime cant minim / maxim:** 0.4 - 3 mm
- **Grosime panou:** 10 - 60 mm
- **Dimensiune minimă a piesei de lucru:** 100 x 120 mm
- **Magazie material cant:** din rolă și baghete
- **Retezare grosieră din rolă:** cu ghilotină pneumatică

- **Zona presare cant:** 4 role de presare
- **Unitate de țicling cu rază:** da
- **Unitate de finisare cu perii:** da
- **Viteză de avans:** 14 - 20 - 23 m/ min
- **Presiune necesară aer comprimat:** 6 bar
- **Putere instalată:** 15 kW
- **Dimensiuni de gabarit:** 6500 x 900 x 1700 mm
- **Tensiune de alimentare:** 400 V – 3 Phase – 50 HZ
- **Tip produs:** Profesional
- **Model:** HD621J

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI