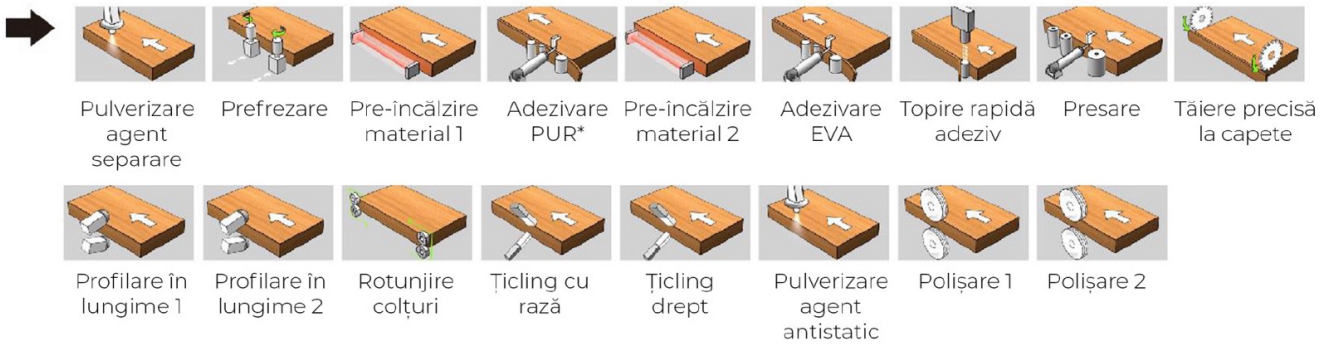




Mașini de aplicat cant automate, Utilaje industriale

Mașină de aplicat cant automată industrială DANIBRUM HD6211

Producător: DANIBRUM - România

Vezi online

Descriere

HD6211 se distinge prin eficiența și viteză în cântuire, optimizând procesul printr-un panou de control intuitiv ce simplifică ajustările. Minimizează timpul de inițiere și erorile umane, economisind material. Adecvată pentru producătorii de mobilă de medii și mari, asigurând productivitate sporită, datorită capacității de lucru intens și elementelor constructive de calitate. Stabilitatea, un punct forte, este asigurată de un design robust, orientat către maximizarea eficienței prelucrării.

- Cadrul mașinii este construit din plăci de oțel structural de înaltă rezistență, sudate împreună, oferind o rezistență și stabilitate sporite. Suprafața este tratată împotriva ruginii și vopsită cu vopsea rezistentă la temperaturi înalte;
- 4 coloane de ridicare robuste pentru o operare sigură;
- Rezervor de adeziv EVA de mare capacitate ce permite utilizarea continuă a mașinii, fără întrerupere pentru aplicarea unei lungimi mari de cant.
- Sistemul folosește o pre-topire a adezivului făcând lipirea mult mai eficientă și rapidă, dar păstrând proprietățile adezivului;
- **Opțional** mașina poate fi dotată cu sistem de aplicare adeziv de tip PUR;
- Grupul de frezare superioară și inferioară a surplusului de cant folosește două grupuri de frezare, pentru frezare grosieră și frezare fină cu rază;
- Sistemul de alimentare și avans se face cu sistem dublu antrenat.
- Frezarea pe capete și colțuri este efectuată cu 4 motoare;
- Dotată standard cu o unitate de preîncălzire panouri (2 unități în cazul sistemului de aplicare adeziv PUR);
- Dispozitive de pulverizare agent separare și antistatic;
- Vizibilitate foarte bună asupra tuturor grupurilor, pentru operațiile de întreținere;
- Panou de control cu interfață touch-screen și iconițe grafice specifice fiecărui grup;
- Butoane fizice de urgență amplasate în puncte cheie ale mașinii;

- Componente electronice de calitate, stabile și corect corelate pentru a oferi un regim de lucru performant și coerent;
- Construcție foarte solidă, specifică utilajelor industriale.

Sistem de control

- Sistem de control dedicat, dotat cu encodere pentru precizie ridicată;
- Înregistrare date pentru analiză statistică, cum ar fi risipa de bandă și raportul de operare;
- Interfață de operare intuitivă;
- Fiecare unitate poate fi controlată independent;
- Ecran touchscreen;
- Fiecare unitate de lucru este controlată de convertizor de frecvență independent;
- Componente electrice de înaltă calitate;
- Temperaturile optime de funcționare sunt cuprinse între 0 – 40 ° C;
- Eficiență energetică și financiară datorată sistemelor moderne de operare.
-

Bandă superioară de presare

- Ajută presarea în siguranță, fără a deteriora melamina panourilor prelucrate.

Sistem pulverizare agent separare

- Ajută la prevenirea lipirii adezivului pe suprafața melaminată a plăcilor prelucrate;
- Aceasta este pulverizată înaintea prefrezării.

Unitate prefrezare

- Garantează perpendicularitatea, prin frezarea posibilelor defecte ale canturilor, obținând astfel o lipire optimă între marginea vizată și folia de cant;
- Hotă de exhaustare independentă.

Unitate pre-încălzire coli

- Unitatea de pre-încălzire panou cu infraroșu, este poziționată înainte de grupul de adezivare pentru a crea o temperatură cât mai optimă pentru lipirea cantului;
- Ideală pentru mediile umede sau reci.

Unitate adezivare dublă

- Avantajul sistemului este timpul redus de topire;
- Reduce efectul de carbonizare și vulcanizare cauzat de supraîncălzirea rășinilor din adezivi;
- Confortabil și ușor de înlocuit adezivul;
- Dizolvare și mixare particulelor de adeziv;
- Detector de nivel al adezivului pentru a controla cantitatea de adeziv și pentru a împiedica supradozarea;
- Reglarea temperaturii se face de pe panoul de comandă;
- Garantează aderența perfectă între adeziv și coala de PAL;
- Unitate de adezivare cu funcție de schimbare rapidă.

Ghilotină pneumatică

- Ghilotină acționată pneumatic;
- Asigură tăierea grosieră rapidă și precisă, fiind controlată pneumatic și electric;
- Permite tăierea din role și baghete.

Role presoare

- Presarea puternică a cantului pe piesa de prelucrat datorită unității de presare de înaltă calitate;
- O rolă pretensionată, plus încă 3 role libere;
- Rolele de presare beneficiază de regulator de presiune;
- Presiune de lucru - 1.5 – 2.5 bar.

Unitate de tăiere precisă la capete

- Asigură tăierea foliei de cant în partea frontală și posterioară a plăcilor, prin intermediul a 2 pânze independente, montate ghidaje liniare industriale;
- Acționare pneumatică;

- Motoare independente pt fiecare pânză;
- Echipate cu capote de protecție independente;
- Reglaje pneumatice poziționate ergonomic;
- Lubrifiere automată a sistemelor de ghidare.

Unitate profilare în lungime

- Construcție rezistentă și extrem de robustă;
- Frezare fină pentru margini înclinate și rotunjite
- Reglaje ușor vizibile și facil de operat;
- **Grup 1: profilare grosieră**
- **Grup 2: profilare fină cu rază**
- Motoare independente pentru fiecare freză;
- Design dublu pentru adaptare la apăsarea unui buton;
- Freze de finisare fină x 2;
- Dotate cu hote exhaustare independente pentru exhaustare optimizată, ce previne impactul negativ al așchiilor.

Unitate rotunjire colțuri

- Mod acționare - față, spate și două muchii drepte astfel încât să se obțină raza uniformă a cantului;
- Motoare de mare viteză pentru a asigura o frezare precisă a colțurilor;
- Dotate cu hote exhaustare independente pentru exhaustare optimizată, ce previne impactul negativ al așchiilor.

Unitățe țicling

- Unitatea de țicling are rolul de a prelucra marginile finisate anterior;
- Țiclingul cu rază îndepărtează urmele de adeziv sau folie de cant, asigurând o suprafață uniformă a marginilor;
- Acesta finisează colțurile prelucrate anterior de grupul de profilare în lungime;
- Frezarea se realizează superior și inferior;

Țicling pe drept + sistem de pulverizare agent antistatic

- Îndepărtează excesul de adeziv, obținând o margine perfect cănțuită;

- Agentul antistatic diluează posibilul adeziv prezent pe melamina panoului, care va fi eliminat ulterior prin operațiunea de polișare.

Unitate de polișare dublă

- Unitatea de polișare dublă este locul unde marginile beneficiază de finisarea finală;
- Motoare independente;
- Periile conlucrează concomitent, oscilând înainte și înapoi pentru a utiliza uniform discurile textile;
- Reglaje rapide și facile;
- Împreună cu soluțiile pentru curățarea surplusului de adeziv, periile de polișare asigură un rezultat final perfect, la puterea a 2a.

Dispozitive de protecție

- Dispozitiv de protecție alimentare succesivă, acționat pneumatic. Acesta împiedică alimentarea accidentală, care poate cauza avarii semnificative asupra unităților de lucru;
- Acesta monitorizează automat operațiile și asigură utilizarea în siguranță a mașinii;
- Butoane de urgență fizice.

Reductor bandă transportoare

- Asigură operarea stabilă a benzii transportoare printr-un motor de 7.5 kW;
- Poziționat în partea de descărcare a agregatului.

Unitate de adezivare PUR - opțional

- Permite utilizarea a două culori de adeziv diferite;
- Curățarea cuvei se realizează rapid;
- Rezistență ridicată la uzură, umiditate, căldură și raze UV;
- Margini curate, fără urme de adeziv;
- Adezivii pe bază de poliuretan se deosebesc de adezivii convenționali cu topire la cald prin prezența grupurilor reactive de izocianat, componente ce se reactivează în contact cu umiditatea, formând o legătură elastomerică robustă și durabilă;

- Conferă avantajul de a nu necesita aplicare în straturi groase, ceea ce economisește material și reduce greutatea ansamblului final.

Atribute produs

- **Producător:** DANIBRUM - România
- **Grosime cant minim / maxim:** 0.4 - 3 mm
- **Grosime panou:** 10 - 60 mm
- **Dimensiune minimă a piesei de lucru:** 100 x 120 mm
- **Magazie material cant:** din rolă și baghete
- **Retezare grosieră din rolă:** cu ghilotină pneumatică
- **Zona presare cant:** 4 role de presare
- **Unitate de țicling cu rază:** da
- **Unitate de țicling drept:** da
- **Unitate de finisare cu perii:** da
- **Sistem pulverizare agent separare:** da - înainte de prefrezare
- **Viteză de avans:** 14 - 23 m/ min
- **Presiune necesară aer comprimat:** 6 bar
- **Putere instalată:** 25 kW
- **Tensiune de alimentare:** 400 V – 3 Phase – 50 HZ
- **Dimensiuni de gabarit:** 7257 x 900 x 1.700 mm
- **Greutate:** 5450 kg
- **Tip produs:** Industrial
- **Model:** HD6211

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI