

Router CNC, CNC

Router CNC nesting în 3 axe industrial DANIBRUM HE710GA

Valorificați puterea ingineriei precise a router-ului CNC industrial în 3 axe **DANIBRUM HE710GA**, proiectat pentru o acuratețe fără egal în prelucrarea lemnului, derivatelor acestuia, plasticului, aluminiului etc.

Producător: DANIBRUM - România

Vezi online

Descriere

Utilizat cu precădere în aplicațiile industriale, unde exploatările intense și variate solicită un nivel de performanță ridicat și capacități software profesionale de gestionare a proiectelor. Acest router cu masă plină este proiectat pentru a optimiza producția dvs. cu designul său robust și capacitățile de înaltă eficiență, garantând că fiecare tăietură este executată cu o atenție meticuloasă la detalii. Ideal pentru ateliere medii – mari și aplicații industriale la scară largă deopotrivă, această mașină transformă materialele brute în proiecte finite cu ușurință și precizie.

- Cadru masiv specific industriilor grele, de tip heavy-duty, care după tratamentele de călire, este prelucrat de utilaje CNC în 5 axe, garantând precizia dimensiunilor și poziționarea exactă a componentelor ce urmează a fi montate;
- Motor de frezare de **9 kW** cu răcire pe aer și sistem automat de schimbare de scule cu **12 poziții**;
- În comparație cu răcirea pe aer, răcirea pe apă asigură funcționarea axului la temperatură normală, prelungind durata de viață a acestuia;
- Sistemul de schimbare de scule este controlat servo și poate acomoda 12 scule de tăiere;
- Funcții de prindere și împingere a materialului, facilitând conectarea directă la platforma de încărcare și transportorul cu bandă;
- Dotat cu **generator manual de impulsuri** pentru a facilita manevrarea manuală sau depanarea routerului CNC;
- **Componente electronice** de **calitate industrială**, de la branduri cu renume mondial;
- **Convertizor de frecvență de înaltă performanță**, rezistent la interferențe puternice, economisitor de energie și ecologic;

- Sistem de transmisie cu pinion și cremalieră;
- **Pompă de vacuum industrială** de mare capacitate, ce garantează fixarea în vid pe masa de lucru, cu compartimentare fină și susținere uniformă;
- Construcția routerului CNC permite atașarea **meselor opționale de încărcare – descărcare;**
- Antrenarea pe axe este asigurată de servomotoare precise cu valoare absolută;
- Servomotor puternic de **5 kW**, cu putere stabilă și constantă;
- **Sistem de lubrifiere automat centralizat**, care reduce necesitatea întreținerii de către operatori.
- Controllerul cu computer industrial și software-ul de operare dezvoltat independent, bazat pe sistemul de operare Windows.

Structura utilajului

- Șasiu constituit din cadre rectangulare sudate și plăci din oțel de înaltă calitate, tăiate cu laser și frezate pe mașini CNC, ce conferă întregului utilaj stabilititate și rigiditate;
- Vibrații reduse, datorate greutății mari de 2200 kg;
- Utilizare industrială – heavy-duty;
- Cadrul este conceput pentru atașarea meselor de încărcare – descărcare.

Magazie liniară de scule

- Poziționat pe portalul mobil, în proximitatea axului de frezare, ajută la schimbarea rapidă și eficientă a sculelor de frezare;
- 12 poziții, ce permit acomodarea mandrinelor de tip ER32.

Portal mobil solid

- Grinzile sunt echilibrate și călite, pentru detensionare;
- Elemente de rigidizare adăugate în interior pentru îmbunătățirea preciziei de poziționare și a rigidității;
- Lagărele pentru servomotoare beneficiază de lățime suplimentară pentru creșterea stabilității operaționale.

Sistem de lubrifiere centralizat automat

- Pompa de lubrifiere automată este utilizată pentru ungerea la intervale regulate a ghidajelor, pinioanelor și altor sisteme de operare ale echipamentului.

Servomotor pentru sarcini grele

- Cuplu mare;
- Transmisie de înaltă precizie;
- Răspuns ridicat și rapid;
- Supraîncărcare efectivă de 300%,

Ghidaje liniare industriale

- Ghidaje liniare industriale de 30 mm;
- Construcție rezistentă, cu specificații foarte bune, suprafață mare de contact și capacitate portantă puternică, ceea ce asigură stabilitate operațională în timpul prelucrării de mare viteză;
- Suprafețele de montare a ghidajelor sunt frezate plan și găurite CNC, cu mare precizie.

Masă de aspirație cu vacuum

- Masa este împărțită în 5 zone, controlate automat de supape pneumatice;
- Îmbunătățește capacitatea de fixare a plăcii, economisind totodată energie.

Lanț portcablu

- Sistem conceput pentru a ghida și proteja cablurile, permițându-le să se miște împreună cu părțile în mișcare ale mașinii.
- Acestea sunt utilizate pentru a preveni încurcarea, uzura sau deteriorarea cablurilor, asigurând o mișcare lină și sigură a acestora pe durata funcționării echipamentului.

Transmisie antrenare axe

- X: pinion și cremalieră
- Y: pinion și cremalieră
- Z: șurub cu bile

- Antrenarea pe axe se face cu ajutorul servomotoarelor

Dispozitiv măsurare sculă frezare

- Permite măsurarea frezelor cu precizie foarte mare;
- Repetabilitate de 0.002 mm

ACCESORII OPȚIONALE

Masă încărcare

- Masă automată de încăcare material
- Prinderea panourilor se realizează prin intermediul cupelor cu vid
- Eficientizare maximală a capacităților CNC-ului.

Atribute produs

- **Producător:** DANIBRUM - România
- **Dimensiuni de lucru:** 2135 x 3050 x 30 mm
- **Dimensiuni masă de lucru:** 2135 x 2800 mm
- **Viteză de mers în gol:** 80 m/ min
- **Viteză de lucru:** 12 - 25 m/ min
- **Putere motor ax frezare:** 9 kW
- **Turație de lucru:** 0 - 18.000 rpm
- **Putere instalată totală:** 26 kW
- **Putere motor pompă vacuum:** 7.5 kW
- **Greutate:** 2400 kg
- **Model:** HE710GA

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI