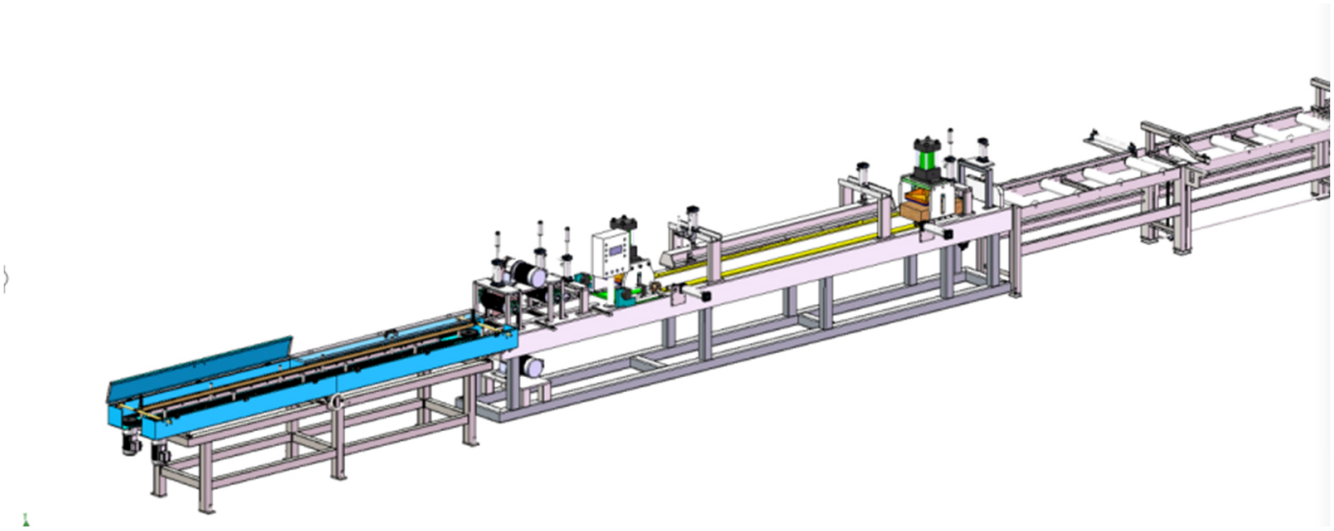


Linii de îmbinare în dinți

Linie de îmbinat continuu în dinți DANIBRUM MHZ15L

Modelul **MHZ15L** este o linie de îmbinat continuu în dinți de înaltă capacitate, concepută pentru producția industrială unde se cere îmbinarea elementelor din lemn în flux complet automat, fără limită de lungime. Utilajul integrează tehnologii CNC, sisteme pneumatice și hidraulice de mare presiune, control PLC și soluții avansate de alimentare și pre-îmbinare.

Producător: DANIBRUM - România

Vezi online

Descriere

Performanță industrială

- Viteză de îmbinare **3500 mm în 3–5 secunde**
- Productivitate de **până la 20 m/min**
- Alimentare variabilă 0–60 m/min
- Potrivită pentru producție continuă și volume foarte mari

Construcție heavy-duty

- Cadrul integral sudat asigură rigiditate și stabilitate în regim de lucru continuu
- Sistem hidraulic de 15 MPa pentru îmbinare puternică
- Masă de lucru servo-controlată pentru precizie milimetrică

Calitate superioară a îmbinării

- Corectare automată a planeității îmbinărilor
- Presiune ajustabilă pentru diferite tipuri de lemn
- Pânză de tăiere industrială Ø500 mm

Durabilitate și fiabilitate

- Ghidaje și rulmenți cu durată mare de viață
- Componente hidraulice și pneumatice proiectate pentru 24/7
- Control PLC pentru stabilitate, diagnoză și automatizare

Siguranță și ergonomie

- Senzori pneumatici de detecție material
- Sisteme de strângere stabilă pentru alimentarea rapidă
- Configurație modulară pentru mentenanță simplificată

Tehnologie avansată

Mașina integrează interfață om–mașină, control numeric, elemente optice, mecanice, electronice și hidraulice. Conform parametrilor setați, mașina realizează automat măsurarea, alimentarea, pre-îmbinarea, corectarea, îmbinarea și tăierea finală.

Eficiență ridicată

Pre-îmbinarea, viteza reglabilă de alimentare și programul automat de îmbinare permit o productivitate foarte mare.

Calitate constantă

Funcția de corectare planează îmbinările, iar presiunea de îmbinare este reglabilă, asigurând planeitate și rezistență optimă.

Siguranță sporită

Designul industrial, atent gândit pentru operator, asigură funcționare sigură și fiabilă.

Componență linie de îmbinare

Secțiunea de pre-îmbinare (Pre-Jointing Part)

- Metodă pre-îmbinare: **dublu lanț**
- Lungime pre-îmbinare: 4300 mm
- Motor lanț: 0.4 kW × 2
- Motor role presare: 1.5 kW × 2

Secțiune tăiere (Basic Machine)

- Cilindri hidraulici verticali: Ø125 × 2
- Cilindri pneumatici verticali: Ø63 × 2
- Cilindri îmbinare: Ø63 × 2
- Cilindri laterali de poziționare: Ø63 × 2
- Diametru pânză tăiere: Ø500 mm

Secțiune descărcare (Outfeed Part)

- Lungime masă descărcare: 12.000 mm

Atribute produs

- **Producător:** DANIBRUM - România
- **Lățime de lucru:** 100 - 300 mm
- **Grosime de lucru:** 16 - 110 mm
- **Lungime masă de ieșire:** 12000 mm
- **Înălțime masă de la sol:** 800 mm
- **Viteză de alimentare:** 0 - 60 m/ min (controlat prin invertor)
- **Viteză de îmbinare:** 3500 mm / 3 - 5 sec (reglabil)
- **Productivitate:** 20 m/ min
- **Cilindri hidraulici verticali:** Ø125 mm x 2 bucăți
- **Cilindri pneumatici verticali:** Ø63 mm x 2 bucăți
- **Cilindri de îmbinare:** Ø63 mm x 2 bucăți
- **Cilindri laterali de poziționare:** Ø63 mm x 2 bucăți
- **Putere motor pânză principală:** 2.2 kW
- **Diametru pânză (Ø):** 500 mm
- **Putere motor pompă hidraulică:** 5.5 kW
- **Presiune hidraulică nominală:** 15 MPa
- **Controler:** PLC
- **Putere total instalată:** 11.5 kW
- **Presiune aer necesară:** 0.6 - 0.7 MPa
- **Dimensiuni de gabarit:** 22300 x 2500 x 1650 mm
- **Model:** MHZ15L

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI