

Mașini de frezat în dinți

Mașină de frezat în dinți DANIBRUM MXB3530

Mașina de frezat în dinți MXB3530 este proiectat ca o soluție multifuncțională pentru prelucrare industrială, reunind într-o singură platformă operațiuni esențiale: rindeluire, frezare a dinților, debavurare, tocare a deșeurilor și tăiere de

precizie. Această integrare reduce spațiul necesar în fluxul de producție și crește eficiența operațională.

Producător: DANIBRUM - România

Vezi online

Descriere

Grup de tăiere multifuncțional

- Ansamblul de rindeluire, debavurare și tocare este **montat direct pe motor**, eliminând pierderile mecanice și maximizând transferul de putere.
- Reglajul poziției de tăiere permite **menținerea perpendicularității secțiunii**, o cerință critică în prelucrarea industrială a lemnului și materialelor compozite.

Arbore dublu de mare viteză pentru frezarea dinților

- Arborele poate fi reglat pe verticală pentru a răspunde diferitelor cerințe tehnologice.
- Axele de înaltă frecvență sunt echilibrate dinamic și echipate cu **rulmenți etanșați cu ulei**, ceea ce garantează:
  - vibrații reduse
  - precizie constantă în prelucrare
  - durată de viață crescută

Masă de lucru cu ghidare de înaltă precizie

- Șinele și rulmenții asigură o **deplasare lină și controlată**, minimizând uzura.
- Sistemul de ghidare este proiectat pentru utilizare intensivă, având o **durată de viață extinsă** în medii industriale solicitante.

Sistem de prindere a materialului cu detecție pneumatică

- Dispozitivul de strângere utilizează acționare mecanică și senzori pneumatici pentru monitorizarea poziției materialului.
- Asigură o fixare stabilă, reducând riscul de deplasare a piesei în timpul prelucrării.
- Crește siguranța operatorului și minimizează erorile mecanice.

Acționare servo a mesei de lucru

- Servomotorul asigură mișcări precise, controlate și repetabile, necesare pentru toleranțe industriale.
- Permite configurarea și ajustarea rapidă a parametrilor de lucru.

Control PLC industrial

- Arhitectura PLC asigură fiabilitate ridicată și control integrat al tuturor funcțiilor utilajului.
- Permite diagnosticare rapidă, monitorizare și integrare într-un flux industrial automatizat.

Atribute produs

- **Producător:** DANIBRUM - România
- **Dimensiuni masă de lucru:** 700 x 650 mm
- **Lățime maximă de lucru:** 500 mm
- **Lungime minimă de lucru:** 250 mm
- **Grosime de lucru:** 20 - 300 mm
- **Unitate de tăiere:** -
- **Turație pânză principală:** 2800 rpm
- **Putere motor pânză principală:** 5.5 kW
- **Unitate frezare canale (grooving):** -
- **Turație de lucru:** 2800 rot/min
- **Putere motor canelare:** 0.75 kW
- **Unitate de frezare (finger joint):** -
- **Turație ax frezare:** 4200 rpm
- **Putere motor freză:** 22 kW x 2 (ax dublu de frezare)

- **Diametru arbore de lucru (Ø):** 80 mm
- **Diametru freză (Ø):** 210 mm
- **Unități auxiliare:** -
- **Putere servomotoare:** 5.5 kW
- **Putere motor aplicare adeziv:** 0.4 kW
- **Putere instalată totală:** 56.15 kW
- **Presiune aer necesară:** 6 bar
- **Model:** MXB3530

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI